



RASCOflex AY808

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

GENERELLES

Die A-Komponente wird immer **schwarz** und die B-Komponente wird immer **rot** gekennzeichnet.



Es ist auf strikte Trennung zu achten

A B

SCHUTZAUSRÜSTUNG

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten.

Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.



AUFBEREITEN KOMPONENTE A

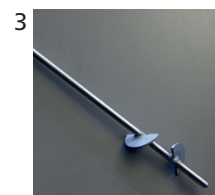
1. IBC Container des Konzentrat A-Comp öffnen
2. Katalysator A-Cat in IBC einfüllen (2 Kanister)

▪ bei Bedarf Beschleuniger AY-AC **oder** Verzögerer AY-RE zugeben



Beschleunigtes Material darf nicht verzögert und verzögertes Material darf nicht beschleunigt werden

3. mit Quirl gut mischen



REAKTIONSZEIT

Reaktionszeit in Sekunden abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur

HINWEIS: Chemische Grundregel: 7°C Temperaturerhöhung halbiert die Reaktionszeit des Gemisches, bzw. 7°C Temperaturreduktion verdoppelt die Reaktionszeit des Gemisches.

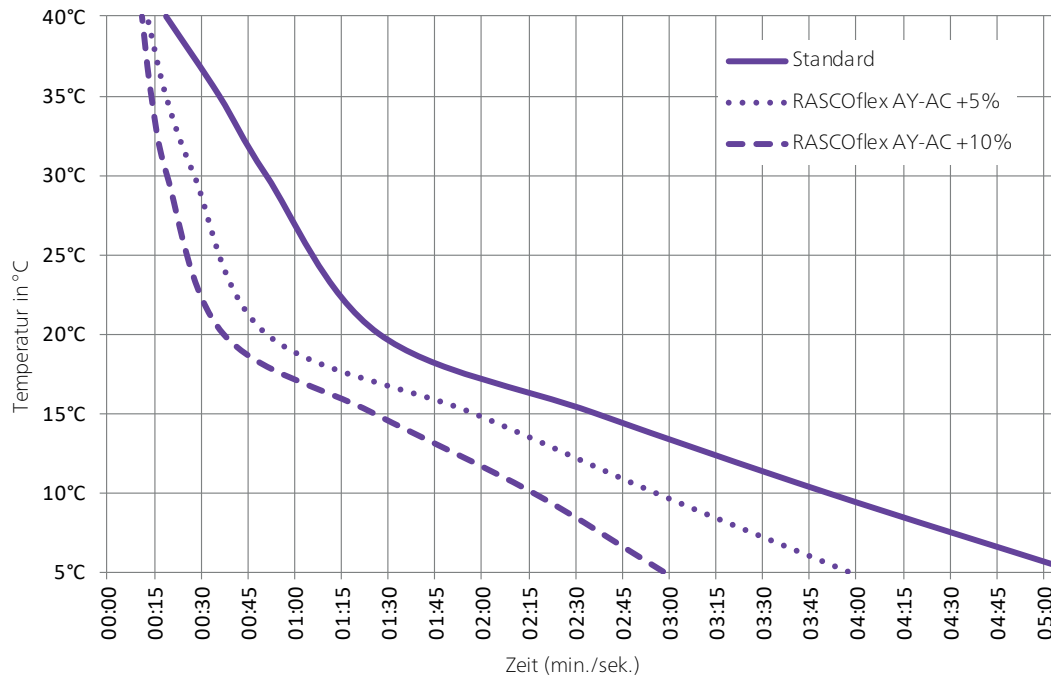


Richtwerte aus Laborversuchen!



RASCOflex AY808

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT



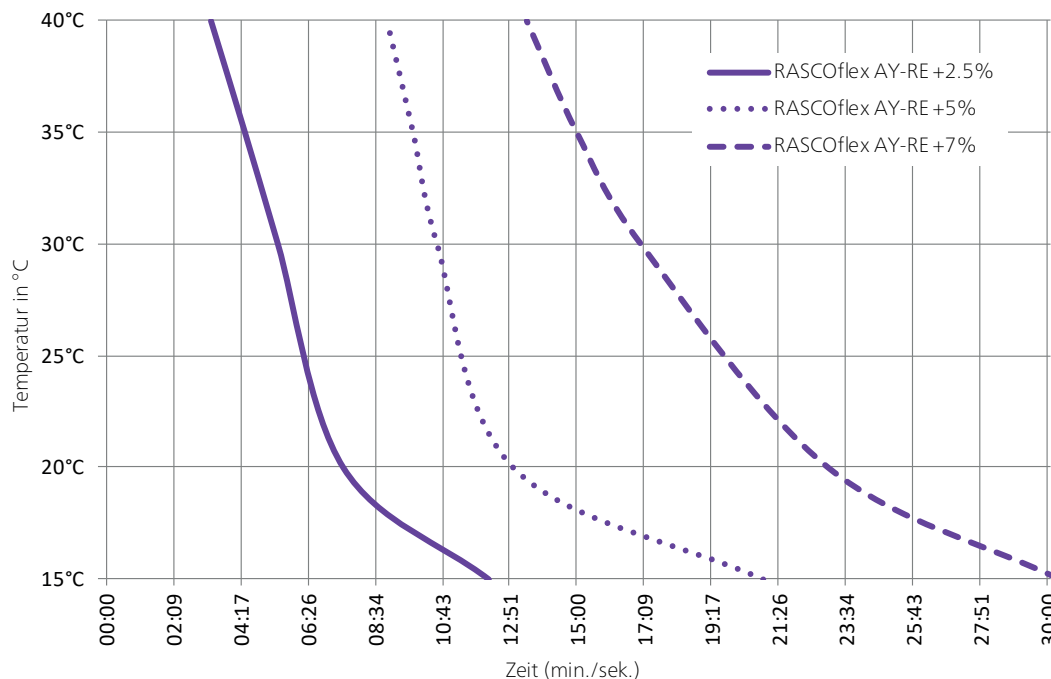
VERZÖGERUNGSZEIT

Verzögerungszeit in Minuten abhängig von der prozentualen Zugabe des Verzögerers.

HINWEIS: Chemische Grundregel: 7°C Temperaturerhöhung halbiert die Reaktionszeit des Gemisches, bzw. 7°C Temperaturreduktion verdoppelt die Reaktionszeit des Gemisches.



Richtwerte aus Laborversuchen!





RASCOflex AY808

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

AUFBEREITEN KOMPONENTE B

1. B-Mix Container bis zur 1000 Liter Marke mit Wasser füllen
2. Pulver B-P dazugeben

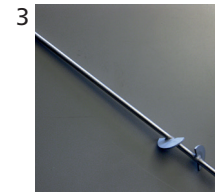


Achtung: Pulver B-P niemals mit A-Cat oder AY-AC mischen. Kann zur Verpuffung des Material führen, welches Verbrennungen verursachen kann!

3. mit Quirl gut mischen



nicht Quirl von Komponente A verwenden!

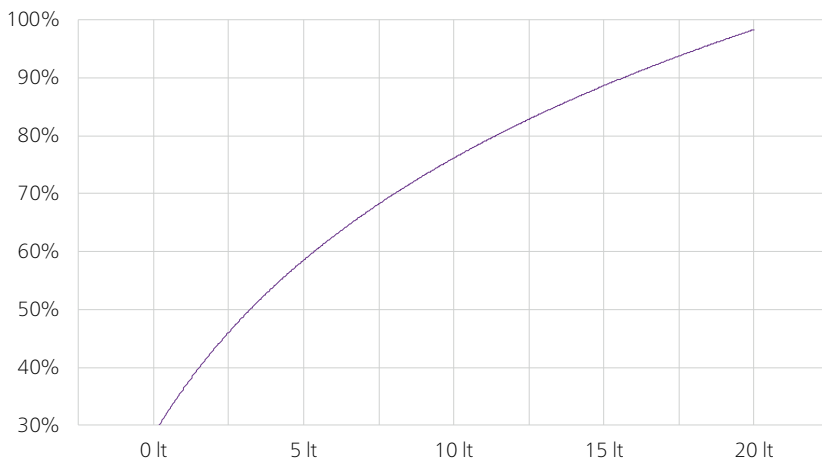


OPTIONEN RASCOFLEX AY-PE / AY-QV100

4a. optional kann AY-PE zugegeben werden (die Reaktionszeit wird beschleunigt). Reduziert das Schwindverhalten und erhöht die Flankenhaftung.

4b. optional kann RASCOflex AY-QV100 zugegeben werden. Je nach gewünschtem Quelleffekt wird nur ein Teil oder die gesamte Menge (kein Wasser mehr nötig) zugegeben. Bei maximaler Zugabe wird ein Quelleffekt von bis zu 100% des ungequollenen RASCOflex AY808 erreicht.

Quelleffekt durch Zugabe RASCOflex AY-QV100



5. Injektionsmaschine nun an B-Mix Container anschliessen

HALTBARKEIT/LAGERUNG

12 Monate, Originalgebinde bei +5° C bis +25° C, trocken. Alle Komponenten müssen vor Sonnenlicht geschützt gelagert werden. Die fertig angemischte A-Komponente ist je nach Lagertemperatur ca. 2 Tage haltbar. Die fertig angemischte B-Komponente ist je nach Lagertemperatur 2 bis 5 Tage haltbar.

